|  |
| --- |
|  |

**ΑΙΤΗΣΗ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ΠΡΟΣ(1): | *ΣΥΛΛΟΓΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΩΝ ΤΟΛΟΥ (Σ.Ε.Τ.)* | | | | | | | | | | | | | |
| Ο – Η Όνομα: |  | | | | Επώνυμο: | | |  | | | | | | |
| Όνομα Επιχείρησης: | | |  | | | | | | | | | | | |
| Τηλ: | | |  | | | | Αριθμός Fax: | | | |  | | | |
| Τόπος: | | ΤΟΛΟ | | Οδός: |  | | | | | Αριθ: | |  | ΤΚ: | 210 56 |
| W W W. |  | | | | | Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου  (Εmail): | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***Επιθυμώ να πραγματοποιήσω τις παρακάτω αναλύσεις νερού:*** | | | | | | | | | | | | | | |
| ***Α.*** Μικροβιολογική και Χημική Ανάλυση Νερού (40,00 + 24% ΦΠΑ) **κόστος 49,60 □**  (Σύμφωνα με ΥΑ Γ1 (δ)/ΓΠ οικ. 67322/ ΦΕΚ 3282 Β/19-9-2017) | | | | | | | | | | | | | | |
| **Β.**ΕΛΕΓΧΟΣ ΝΕΡΟΥ ΚΟΛΥΜΒΗΤΙΚΩΝ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ (20,00 + 24% ΦΠΑ) **κόστος 24,80 □** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Γ.** ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ ΝΕΡΟΥ ΚΑΙ ΑΝΑΛΥΣΗ ΓΙΑ *Legionella spp* (80,00 + 24% ΦΠΑ) **κόστος 99,20 □**  (Αρ. Πρωτ. ΔΥΓ2/46294 10-8-2011 Υπ. Υγείας και Πρόνοιας/Γενική Δνση υγιεινής) | | | | | | | | | | | | | | |
| **Δ.** ΟΛΑ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΠΑΚΕΤΑ ΑΝΑΛΥΣΕΩΝ **κόστος 156,24 □**  (140 – 10% = 126,00 + 24% ΦΠΑ) | | | | | | | | | | | | | | |

Ημερομηνία: ..... - 05 - 2019

Ο/η Δηλών.

(Υπογραφή)